

PGNIG SA Oddział w Odolanowie	SPECYFIKACJA	STRONA 1 z 1
	HEL GAZOWY SPRĘŻONY 4.0	SP - Z - 4 - 2

1. CZYSTOŚĆ:

Min 99,99 % helu.

2. ZANIECZYSZCZENIA:

Mniej niż 0,01 %

3. RODZAJE PEŁNIONYCH BUTLI WRAZ Z ILOŚCIĄ NAPEŁNIONEGO HELU:

Pojemnik:	Pojemność [l] :	Nominalne ciśnienie robocze 150 bar	Nominalne ciśnienie robocze 200 bar
		Ilość napełniona [m ³]*	
Butla stalowa	50	7,0	9,1
Butla stalowa	40	5,6	7,3
Butla stalowa	27	3,8	4,9
Butla stalowa	20	2,8	3,7
Butla stalowa	15	2,1	2,7
Butla stalowa	10	1,4	1,8
Wiązka butlowa	15 x 50	104,9	136,8
Wiązka butlowa	12 x 50	83,9	109,4

*Napełniona ilość helu w m³ obliczona została z uwzględnieniem współczynników ściśliwości i dla warunków standardowych tj. temperatury 15^o C i ciśnienia 1 bar. Obliczenia oparto o dane zawarte w ENCYCLOPÉDIE DES GAZ – L" AIR LIQUIDE. Ciśnienie helu w butli jest zależne od temperatury i jest korygowane względem 15^o C. Maksymalna temperatura helu 45^o C

4. OZNACZENIE:

Butle:

Część cylindryczna butli: szara
Czasza butli: brązowa RAL 8008
Litera „N”: biała, czarna lub niebieska na czaszy butli dwukrotnie
Nalepka: „Hel gazowy 4.0”

Wiązki butlowe:

Barwa: szara
Nalepka: „Hel gazowy 4.0”

5. ZAWORY:

21,80 x 1/14 wg DIN 477 nr 6

6. DANE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Nazwa materiału: HEL SPRĘŻONY
Klasa zagrożenia: 2.2
Nr zagrożenia UN: 1046
Nalepka: Nr 2 „Gaz niepalny i nietrujący”

Wersja	Data	Opracował	Sprawdził	Zatwierdził
02	2006.08.11	TOMASZ SZYMAŃSKI	K. I. E. R. O. W. N. I. K. Działu Handlowego mgr inż. Katarzyna Cholaś	DYREKTOR ODDZIAŁU Leszek Chadala